

**Bando di concorso per il conferimento di n. 1 Borsa di ricerca per il settore scientifico disciplinare M-PSI/06, settore concorsuale *PSICOLOGIA DEL LAVORO E DELLE ORGANIZZAZIONI* presso il Consorzio Universitario Humanitas.**

Delibera del Cda del 2 luglio 2014, Delibera del Presidente del 20 febbraio 2015, avviso pubblicato sul sito del Consorzio Universitario Humanitas in data 3 marzo 2015

---

**Estratto del verbale della riunione del 27 maggio 2015.**

Al termine dell'esame, la Commissione procede alla formulazione del seguente giudizio sul candidato Dott.ssa Filomena D'Amelio come da allegato n. 1.

-----

Formulando infine il giudizio conclusivo, la Commissione, ritiene il candidato **Dott.ssa Filomena D'Amelio**, che ha ottenuto un giudizio positivo e favorevole, pienamente rispondente al profilo di cui all'art. 1 del bando e pertanto all'unanimità lo dichiara vincitore della procedura selettiva per l'assegnazione di una Borsa di ricerca per il settore scientifico disciplinare M-PSI/06, settore concorsuale *PSICOLOGIA DEL LAVORO E DELLE ORGANIZZAZIONI* presso il Consorzio Universitario Humanitas.

**Allegato n. 1**

**VALUTAZIONE PUBBLICAZIONI, CURRICULUM SCIENTIFICO PROFESSIONALE, PROGETTO DI RICERCA E TITOLI**

Cognome e nome del Candidato <b>D'AMELIO FILOMENA</b>	
Titoli e delle pubblicazioni - Fino a 10 (dieci) punti per i titoli; - Fino a venti (venti) punti per le pubblicazioni.	8/10 (titoli) 16/20 (pubblicazioni)
Programma di ricerca e il curriculum scientifico-professionale: - Fino a 50 (cinquanta) punti per il programma di ricerca; - Fino a 20 (venti) punti per il suo curriculum.	30/50 (programma) 18/20 (curriculum)
<b>Totale</b>	<b>Punti 72/100</b>

Roma, li 28/05/2015