

Bando di concorso per il conferimento di n. 1 Borsa di ricerca per il settore scientifico disciplinare M-PSI/06, settore concorsuale *PSICOLOGIA DEL LAVORO E DELLE ORGANIZZAZIONI* presso il Consorzio Universitario Humanitas.

Delibera del Cda del 2 luglio 2014, Delibera del Presidente del 20 febbraio 2015, avviso pubblicato sul sito del Consorzio Universitario Humanitas in data 3 marzo 2015

Estratto del verbale della riunione del 27 maggio 2015.

Al termine dell'esame, la Commissione procede alla formulazione del seguente giudizio sul candidato Dott.ssa Filomena D'Amelio come da allegato n. 1.

Formulando infine il giudizio conclusivo, la Commissione, ritiene il candidato **Dott.ssa Filomena D'Amelio**, che ha ottenuto un giudizio positivo e favorevole, pienamente rispondente al profilo di cui all'art. 1 del bando e pertanto all'unanimità lo dichiara vincitore della procedura selettiva per l'assegnazione di una Borsa di ricerca per il settore scientifico disciplinare M-PSI/06, settore concorsuale *PSICOLOGIA DEL LAVORO E DELLE ORGANIZZAZIONI* presso il Consorzio Universitario Humanitas.

Allegato n. 1

VALUTAZIONE PUBBLICAZIONI, CURRICULUM SCIENTIFICO PROFESSIONALE, PROGETTO DI RICERCA E TITOLI

| | |
|---|---|
| Cognome e nome del Candidato D'AMELIO FILOMENA | |
| Titoli e delle pubblicazioni - Fino a 10 (dieci) punti per i titoli; - Fino a venti (venti) punti per le pubblicazioni. | 8/10 (titoli) 16/20 (pubblicazioni) |
| Programma di ricerca e il curriculum scientifico-professionale: - Fino a 50 (cinquanta) punti per il programma di ricerca; - Fino a 20 (venti) punti per il suo curriculum. | 30/50 (programma) 18/20 (curriculum) |
| Totale | Punti 72/100 |

Roma, li 28/05/2015